



Pokované sklo



Úvod

GUARDIAN SunGuard (Solar, HP, High Selective), GUARDIAN ClimaGuard® (D, N, NL és Premium) a je kalitné ClimaGuard® (DT, NT, NLT a Premium T) kvalitné produkty, magnetronom pokované sklá, ktoré sú vyvinuté a patentované Guardianom za použitia procesu Silacoat TM.

Postupy spracovania SunGuard®High Selective HT /kalitných/ skiel, sú obsiahnuté zvlášť v príručke, ktorá je dostupná u GUARDIAN. Aby spracovanie týchto výnimočne efektívnych pokovaných skiel bolo bez akéhokoľvek poškodenia musíme zohľadniť mnoho aspektov. Táto príručka obsahuje pokyny na použitie a spracovanie, ktorých ignorovanie zapríčiňuje poškodenie skla alebo pokovania, pričom sa ich reklamácia stáva neplatnou.

Balenie / Skladovanie

SunGuard® a ClimaGuard® výrobky sú k dispozícii vo všetkých bežných typoch a rozmeroch balení. Sklá sú objednané v rozmeroch "Jumbo"- (3210 x 6000 mm) a "split". Obvyklé hrúbky 4, 6 a 8 mm, podľa individuálnych požiadaviek je možné vyrobiť aj v inej hrúbke alebo ako laminované pokované sklá. Prvá vrstva bedne je spravidla tabu a float-skla bez pokovania, ktorá má len ochrannú úlohu. Všetky ostatné vrstvy v bedni sú pokovaním umiestnené smerom nadol na float vrstvu. Typ balenia a usporiadanie vrstiev označuje štítok umiestnený na prvej vrstve bedne. Špeciálny prach medzi vrstvami zabezpečuje, aby sa sklenené vrstvy navzájom nepoškrabali, predchádzajúc ich rozbitiu počas prepravy.

Neodstraňujte ID štítky boxu, pokiaľ sa celá bedňa nepoužije. Faktory poškodenia nepokovaných skiel môžu mať negatívny vplyv aj na pokované výrobky. Sklo skladujte na suchých miestach, kde sú chránené pred nepriaznivými podmienkami. Vlhkosť vzduchu v sklade nesmie presiahnuť 70%. Aby bola teplota vzduchu minimálne 15 °C! V otvorenom priestore sa žiadny sklenený výrobok nesmie skladovať. Dodržujte vhodnú vzdialenosť od myšiek, od dverí s otvorom do exteriéru a korozívnych chemikálií!

Nevystavujte sklo riziku kondenzácie! Ak sa bedňa po prepravy príliš schladí, neotvárajte ju, kým sa sklo nezahreje na teplotu skladu, aby sa tým zabránilo kondenzácii na pokovaní.

Dbajte na dostatočné vetranie skladu, ako aj na to, aby bol vždy najprv použitý prvý tovar na sklade ("first in – first out")! Pri správnom skladovaní a nie príliš vysokej vlhkosti vzduchu sa pokované sklo v nepoškodenom originálnom balení môže skladovať 6 mesiacov uchovaním svojej kvality. Pri otvorení balenia alebo bez lepiacej pásky je trvanlivosť len 3 mesiace. Nenechávajte pokované povrchy nepokryté.

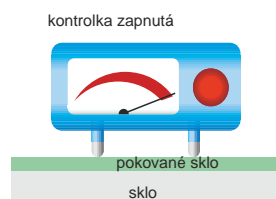
SunGuard® Solar výrobky sú skladované bez doby trvanlivosti pri horeuvedených skladovacích podmienkach. Pred preberaním tovaru si tovar skontrolujte a prípadné škody ihneď nahláste firme Guardian odkiaľ bolo sklo doručené.

Stanovenie pokovanej strany

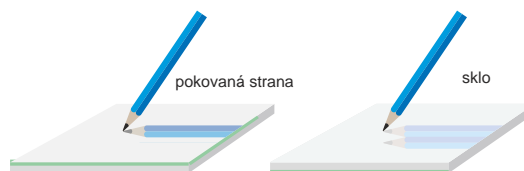
Vždy je dôležité vedieť, na ktorej strane skla je pokovanie. Na účely určenia sa nesmie dotknúť povrchu skla. Nakoľko je pokovanie zložené z elektricky vodivých vrstiev, sa jeho prítomnosť ľahko zistí, v obchodoch dostupným prístrojom na kontrolu pokovania alebo odporovým meradlom. (vid. 1.obrázok).

Zrkadlová metóda (2. obrázok):

Umiestnite ceruzku alebo iný ostrý predmet na povrch skla! Ak sa dotkne pokovanej strany, tak je viditeľný len jeden ostrý zrkadlový obraz. Na opačnej strane bez pokovania sú viditeľné dva zrkadlové obrazy.



1.obrázok



2.obrázok

údržba

Neotvárajte bedu, v prítomnosti osoby, zaoberajúcej sa manipuláciou skla a jeho spracovaním pokiaľ neabsolvovala školenie! Pri každej manipulácii so skleneným produktom by mali byť použité na to vhodné isté rukavice. Počas spracovania pokovovaných skiel môžu byť použité obvyklé manipulátory, treba však dbať na to, aby sa nimi nedotýkalo pokovanej strany. Akékoľvek poškodenie -od prísaviek, alebo škrabanec, kvapka, odtlačok prsta alebo odtlačok od rukavíc môže viesť k trvalému poškodeniu pokovovania, najmä u kalených výrobkoch po ich kalení.

Zvyšuje riziko poškodenia ak sa použijú prísavky na pokovanej strane. Potom musia byť prísavky úplne isté, odporúčame čisté istenie gúmm. Použitie oleja alebo iného maziva môže spôsobiť ťažko odstrániteľný sediment. Správna údržba prísaviek môže prispieť k tomu, aby sme znížili riziko poškodenia pokovovania.

Aby sa zabránilo poškrabaniu, chráňte pokovanie pred kontaktom s tvrdými predmetmi /napr. sklo, triesky, hrany skla, kovové predmety, zrnká piesku/ Sklenené tabule musia byť vždy oddelené nejakým materiálom, ako napr. kartónovými páskami alebo korkovými doskami. Treba sa vyvarovať vzájomnému kontaktu sklenených tabulí. Na pokovanie sa nesmie nič napísať alebo nalepiť.

Všetky nástroje a náradia prichádzajúce do kontaktu s pokovovaniami Sunguard® - a Climaguard® treba udržiavať vždy dokonale isté!

rezanie

Sklo treba umiestniť na rezací stôl vždy pokovaním smerom nahor, aby sme zabránili poškrabaniu skla trieskami alebo prachom. Sklo sa nesmie rezať ručne, vedľa pravítka alebo šablony.

Rezná kvapalina nemôže zostať dlho na pokovaní, pretože môže spôsobiť problémy počas mytia. Odporúčame použitie nejakej prchavej reznej kvapaliny, ktorá nenapáda pokovanie.

Zrezané sklenené tabule treba čo najskôr spracovať - najlepšie do jedného pracovného dňa.

odstránenie pokovovania z okrajov skla

ClimaGuard® N/NL (NT/NLT) a Premium (T) / SunGuard® High Selective:

Pri sklách rezaných na mieru treba pokovanie odstrániť z obvodu. Je to nutné preto, aby sa izolovala strieborná vrstva od okrajov hotového izolovaného skla, čím dlhodobo zabránime vniknutiu korózie. Pri týchto pokovaniach sa musí brať do úvahy aj typ tesniaceho materiálu, nakoľko mnoho tesniacich materiálov obsahuje chemikálie, ktoré môžu vstúpiť do reakcie so striebornou vrstvou.

Zbrúste tieto pokovania s na to vyvinutým brúsnym strojom. Pre ďalšie informácie sa obráťte na Guardian.

Pokovanie z obvodu sklenenej tabule treba zbrúsiť zvyčajne v 10mm šírke, širšie brúsenie sa stane viditeľným v konečnej izolovanej štruktúre. Ak z akéhokoľvek dôvodu hľadáte tmelenia prekročí 10 mm, je potrebné primerane zvýšiť šírku brúsenia. Úspešné odstránenie pokovovania sa dá skontrolovať testerom pokovovania.

ClimaGuard® D (T) / SunGuard® HP:

Ak sa tieto pokovania používajú kontrolovaným a schváleným tmelom, nie je potrebné pokovanie odstrániť. Aktualizované schválené kombinácie pokovania-tmelu sú k dispozícii u GUARDIAN. Pri použití iných typov tmelov, musí byť pokovanie v každom prípade zbrúsené.

SunGuard® Solar:

Odstránenie pokovania nie je nutné.

opracovanie hrán

Pri opracovaní hrán pokovaného skla je potrebné venovať osobitnú starostlivosť ako úprave skla tak aj procesu brúsenia. Pri manuálnej manipulácii sa vyvarujte kontaktu s pokovaním, sklo uchopíte pozdĺž hrany.

Pri mechanickom opracovaní hrán sa pokovanej strane nemôže dotknúť žiadny držiaci alebo podávací mechanizmus. Dotknúť sa skla je možné iba na strane bez pokovania alebo pri hranách.

Vždy je potrebné zabezpečiť, aby použitý prístroj na brúsenie fungoval s dostatočným množstvom istej vody! Aby sa predišlo poškodeniu z nahromaždenia skleneného prachu, treba pokované sklo po brúsení opláchnuť. Sklo treba umiestniť pokovanou stranou nahor na dopravný mechanizmus /dopravné kolieska/.

istenie

Istenie pokovaného skla sa môže vykonávať myčkami rozšírenými vo výrobe izolovaného skla. Avšak na niektoré dôležité detaily treba dávať pozor:

- Sklo treba umiestniť do myčky pokovanou stranou smerom von, aby sa pokovanie nedotýkalo dopravných koliesok/ dopravného pásu.
- Používajte vždy istú demineralizovanú vodu (< 30 µS)! Voda nesmie obsahovať žiadny istiaci prostriedok alebo nerozpustené iasty /napr.vápenec/.
- V myčke musia byť kefy pri pokovaných stranách mäkké, vhodné na istenie pokovaného skla (a SunGuard® HP, High Selective a ku každému ClimaGuard® výrobku odporúčame kefy so štetinami s max. 0,15 – 0,20 mm priemerom). Pri otázkach sa obráťte na výrobcu pračky alebo ku GUARDIAN!
- Dbajte na to, aby počas prania sklo nezotrvalo na jednom mieste v pračke. Môže to viesť k poškodeniu povrchu skla.
- Sklo sa musí z pračky vybrať úplne suché, inak ostanú na pokovaní viditeľné otlaky vody.
- Po mytí skontrolujte sklo súhlasne pri priepustnom aj pri odzrkadľujúcom svetle! V mieste kontroly sa odporúča namontovanie vhodne silného zdroja svetla.

Pravidelná kontrola, istenie a údržba myčky je neodpuštitelná. Obzvlášť treba dbať na istotu a vhodné nastavenie kefy.

Pred tepelným spracovaním SunGuard® alebo ClimaGuard® výrobkov nesmie byť žiadna neistota (otlak prsta, olej, otlak vždy) alebo škrabanec na povrchu skla, pretože po zohriatí sa tieto už odstrániť nedajú. Preto po mytí sa smie dotknúť pokovania už len jedine zvlášť na tento účel určenými rukavicami.

Popríklad, ak by bolo nutné na niektorom mieste oistenie pokovania, použite mierne, rýchlo sa schnúce domáce istiace prostriedky! Zbytky istiacich prostriedkov nechajte nasiaknuť mäkkou, istou handrou! Neutierajte povrch, lebo sa tým môže poškrsať pokovanie. Niektoré vhodné istiacie prostriedky:

- Roztok z približne 10% amoniaku a 90% vody
- Roztok z približne 50% izopropilalkolu a 50% vody.



SunGuard® Solar a HP - každý ich výrobok, ako aj High Selective HT - sklá sú kaliteľné.

Každý ClimaGuard®- výrobok je aj v kaliteľnom prevedení. V názve výrobky je označenie "HT" alebo "T" (napr.: SunGuard® High Selective HT alebo ClimaGuard® NT), ktoré znamená, že dané sklo je "normálne" (nekaliteľné) tepelné prevedenie výrobku. Normálne prevedenie sa nikdy nesmie kalieť, a naopak; kaliteľné prevedenie sa nikdy nesmie zabudovať bez kalenia.

Vysoko výkonnostné pokované sklá disponujú takými vlastnosťami, ktoré si vyžadujú pre ich úspešné tepelné spracovanie zmeny v nastaveniach kaliacich pecí. Pri tepelnom spracovaní striebornú vrstvu obsahujúcu SunGuard® HP a ClimaGuard®- pokovaných sklách, je nesmierne dôležité zohľadniť, že vlastnosť pokovania tepelne odzrkadľovať vo veľkom vyvažuje zahrievanie tepelným ožarovaním. Sklo má veľkú emisivitu (má sálavú schopnosť), jeho spodný povrch oveľa účinnejšie pohlcuje teplo, ako nesmierne nízkoemisná pokovaná vrstva. Tento rozdiel zapríčiňuje, že sa sklo zahrieva v kaliacej peci asymetricky; spodná bezpokovaná strana sa zohreje skôr.

Spravidla sa dá povedať, že pri kalení žiadané sklo s odzrkadľujúcou schopnosťou (emisivitou), treba súmerne znížiť teplotu peci, a predĺžiť čas zotrvania skla v peci. Obvykle je nutná dlhšia doba zohriatia, aby sme zabezpečili súmerné zohriatie skla.

Kvôli vlastnosti nízkej tepelnej odzrkadlivosti SunGuard® Solar výrobkov - sú pri kalení pokovaných skiel použiteľné nastavenia priesvitných float-skiel, s trocha predĺženou dobou zohriatia.

V prípade SunGuard® HP a kaliteľných ClimaGuard® výrobkov je najlepšie, ak ako základ použijeme nastavenia kalenia vyexperimentované pre iné, vysoko výkonnostné, magnetron pokované (mäkké) Low-E výrobky. Následne ako výsledok po mnohých pokusoch môžeme získať optimálne nastavenie.

Použitie konvenčných pecí umožní súmernejšie zohriatie skla.

Pokovanie musí byť vždy na opačnej strane ako je umiestnený na prepravu slúžiace dopravné kolieska, aby kolieska nezanechali stopu na pokovaní.

Zakazuje sa použitie oxidu siričitého (SO₂) počas tepelného spracovania. Prúdenie oxidu siričitého treba pozastaviť minimálne 2 hodiny pred kalením.

Pri tepelnom spracovaní vysokovýkonnostného skla pri dobrej optickej kvalite je nutná mimoriadna pozornosť na súmerné zohriatie a schladenie skla.

Počas kalenia sa nesúmerne zohriate a chladené sklo môže zdeformovať, obzvlášť počas "Heat Soak" testu. Po tepelnom spracovaní môže nastať reflexia v odtieni vonkajšieho odzrkadlenia skla. Tento farebná reflexia však zapadá do tolerancie výroby nekalených pokovaných skiel.

GUARDIAN neberie žiadnu zodpovednosť za rozbitie skla, chybu skla a ani za následky vyplývajúce z nich. Ak budú na kalenie pripravené sklenené tabule zabudované do tej istej budovy, dbajte na to, aby boli počas kalenia umiestnené v tom istom smere, v ktorom budú aj zabudované. Počas zabudovania skla sa odporúča a tak otočiť, aby pri prípadných kaliacich vlnách sa umiestnili vodorovne.

Ohýbanie

Popri tepelne spracovaných aplikáciách je možné vä šinu výrobkov SunGuard®Solar a HP ako aj ClimaGuard®-sklá ohýba . Pred každou jednou prácou je dôležité vykona predbežné ohybné skúšky.

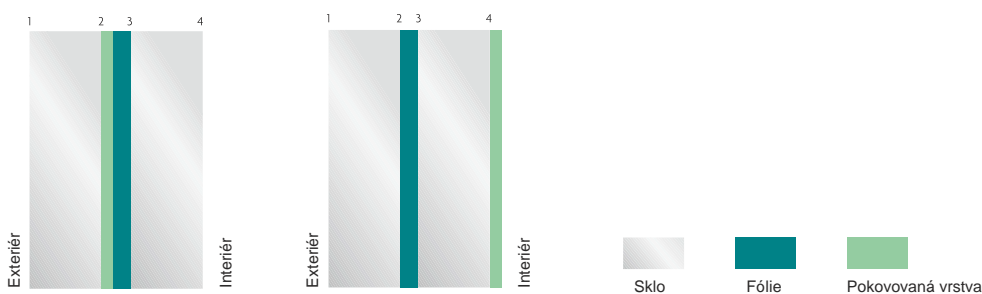
Po as ohybu sa optimálne výsledky dosahujú tak, ak sa pokované dosky ohybujú na povrchu nepokovaných pokovaním smerom nahor. Radno konštrukciu navrhnu tak, aby bolo pokovanie na vnútornej strane oblúka. Polomer krivky ohybu nesmie by menší ako 600 mm!

Pred prijatím hocijakej práce zostavte kompletnú - hotovú na zabudovanie - vzorku skla, aby ste sa presved ili o použite nosti pokovania. Pri otázkach sa obrá te s dôverou na technické oddelenie GUARDIAN!

laminovanie/Lepenie

Pre uspokojenie bezpe nostných a zvukovotesniacich potrieb je možné výrobky SunGuard® a ClimaGuard® vyrobi aj v laminovanom prevedení. Po as spracovania treba venova zvýšenú starostlivos , aby sa zachovala estetická a výkonná hodnota skla.

Pokovanie sa dá použi na 4-ej vrstve (tvárou ku rámku) alebo na 2-ej vrstve (tvárou k fólii - iba pri SunGuard® Solar és SunGuard® HP výrobkoch).



3. obrázok

Použitie tekutých živíc odporú a GUARDIAN len pri obozretnosti. Pred ich použitím je nutné vykona skúšky kompatibility.

Výrobky SunGuard® a ClimaGuard® zlepšujú estetický vzh ad lepeného skla. Ale ak pokovania SunGuard® laminujeme smerom dovnútra (smerom na PVB-fóliu), ich izola ná schopnos (U-hodnota) zmizne.

GUARDIAN je ochotný kedyko vek poskytnú pomoc pri ocenení izola ných schopností produktu v zoh adnení od aplikácie. Ak je v danej budove laminované pokované sklo umiestnené naraz aj smerom dovnútra (pokovaním smerom na fóliu) aj smerom von (pokovaním smerom na rámk) a sú vstavané ved a seba, tak sa môže sta , že vznikne medzi nimi reflexia v odtieni. GUARDIAN každopádne odporú a vyhotovenie a zabudovanie skúšobných skiel.

Hrany lepeného skla treba chráni pred vlhkos ou. Treba predís stálemu styku s vodou. Prosíme, zoh adnite všeobecné smernice vz ahujúce sa na použitie lepeného skla.

Bez skúšky kompatibility zabrá te styku tesniaceho materiálu s PVB-fóliou! Vo všeobecnosti môžeme poveda , že laminované sklo nesmie stá vo vode alebo vo vlhkom prostredí. Sklenenú konštrukciu treba tak navrhnu , aby pri dovnútra laminovaných SunGuard® HP sklách nemohla nasta korózia alebo odlepenie sa sklenených vrstiev. Spracováivate skla je zodpovedný za to, aby bolo sklo použité vhodným spôsobom. V prípade akýchko vek nejasností odporú a GUARDIAN zbrúsenie okraja pokovania pred dovnútra laminovaním SunGuard® HP pokovaných skiel.

pri dovnútra (smerom na fóliu) laminovaných pokovaných sklách nepriehľadnite nasledujúce:

- Mierne farebné rozdiely oproti nelaminovaným sklám rovnakého typu
- Strata tepelnoizola nej schopnosti (U-hodnoty)

obsahuje normu en 12 543-4 vz ahujúci sa na požiadavky týkajúce sa trvanlivosti lepeného skla.

ClimaGuard® a SunGuard® High Selective - pokované sklá sa smie výlu ne smerom von, oto ené smerom na rámik (4-tá vrstva) laminova .

pre podrobnejšie informácie oh adom lepenia sa obrá te na aplika no-technické oddelenie GUARDIAN!

smaltovanie / sitovanie

Na pokovanie nanesené všetjaké keramické farby musia by bezolovnaté a bezkadmiové! Sú potrebné ur ité kompatibilné skúšky. Spracovávate skla je plne zodpovedný za kone ný výrobok.

Na SunGuard® Solar a HP - pokovania môžeme z mnohých dôvodov nanies keramické farby:

dekoratívna ma ba

- Na pokovania sito tlakom nanesené dekorácie, napr.: iary, bodky, a pod.

parapetové sklá

- Sitovanie / smaltovanie na celej ploche pokovania
- Iba pri SunGuard® Solar - pokovaniach!

smaltovanie na okrajoch

- Zamaskovanie komponentov na okrajoch skla
- Pre ochranu tesniaceho materiálu pred UV-žiarením v prípade SunGuard® HP* sa spojte s GUARDIAN!
- Smaltovanie krajového pokovania SunGuard® HP* vo vä šej ako 5cm sa neodporu uje.

Tým pádom, že rozli né keramické farby obsahujú rozli né inidlá, v každom prípade treba vykona skúšky. Bez testu kompatibility nelepte ni na smaltované pokovanie!

V laboratórnych podmienkach sme sa po kalení dopracovali ku kvalitnému farebnému pokovaniu. Nepriaznivé podmienky kalenia môžu vies ahko k zlým výsledkom.

Každopádne sa odporú a vykona predbežné maliarsko- kaliace testy s vybranou kombináciou farba-sklo, skiel kone ného rozmeru, tvaru a farebného pokrytia.

Zoznam odporú aných a otestovaných keramických farieb, ako aj s farebnou integráciou parapetov vz ahujúcich sa na SunGuard® Solar výrobky je prístupný u GUARDIAN.

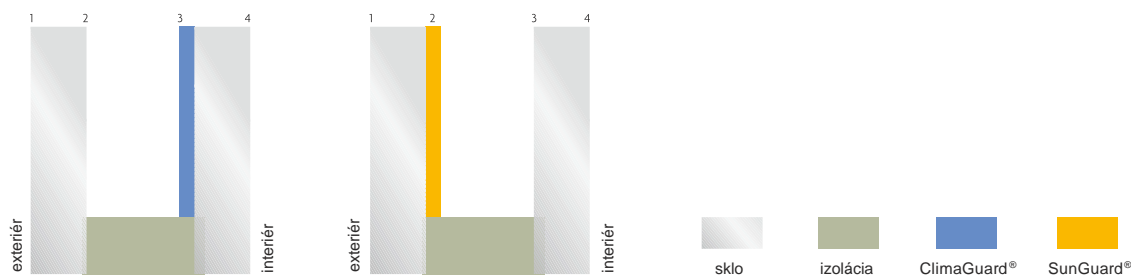
Pri zvláštnych aplikáciách si vypýtajte odborný posudok aplika no-technického oddelenia GUARDIAN.

* Farbenie pokovania SunGuard® HP Green 64 pokovania nie je povolené; a farbenie SunGuard® HP Neutral 61 a Green 61 pokovania je povolené iba s ur itými podmienkami.

Zabudovanie

Všetky SunGuard® a ClimaGuard® sklá sa smú použiť výlučne v tepelnoizolačných konštrukciách. Monolitické použitie skla je zakázané! Pokovanie treba otvoriť vždy v smere vzduchovej medzery sklenených dosiek. Podmienky o odstránení okrajov pokovania viď vyššie uvedené!

Účinnosť pokovania ClimaGuard je najoptimálnejšia na 3. povrchu - viď obr.4 na ľavej strane /najvyššia svetelná priepustnosť/. Pokovania SunGuard® je potrebné umiestniť na 2. povrchu kvôli lepšej ochrane proti slnku a vonkajšiemu vzhľadu - viď obr. 4. na pravej strane. /najnižší solárny faktor [g-hodnota]/.



4. obrázok

preprava samostatných sklenených tabú

Ak je možné vyhneme sa mimofiremej preprave tabú, pochádzajúcich z otvorenej debne, SunGuard® a ClimaGuard® tabú nezabudovaných do izolačného skla. Ak sa tomu nedá vyhnúť, spracovávať skla nesie plnú zodpovednosť. V takomto prípade sa radí nasledovné:

Medzi tabule vložte mäkký bežný papier alebo na to vhodnú fóliu a celé uzavrite pri hranách lepiacou páskou alebo pružnou fóliou; do tohto balenia vložte sáčky s materiálom proti kondenzácii, aby zostalo sklo suché.

Studené debne sa dovtedy nesmú otvoriť, pokiaľ sklo nedosiahlo teplotu prostredia.

Uistite sa, že sa v debni nenachádza nepokrytý pokovaný povrch, ak je potrebné použite float sklo ako kryt, a taktiež sa postarajte o to, aby lepiaca páska zamedzila posun tabú!

Kalené sklo treba čím skôr hermeticky uzavrieť. Zo zabaleného skla so materiálom proti kondenzácii treba vyhotoviť behom 2 týždňov izolačné sklo, ktorej doba sa po rozbalení skrúti na 2 dni. Ďalší spôsob je pokrytie pokovanej strany ochrannou fóliou ihneď po vytvrdení alebo po rezaní.

Ak sa kalené pokované sklo ďalej spracuje, dotyčnú firmu treba informovať o výnimočných vlastnostiach skla.

charakteristika kvality pokovaného skla

Prípadné vady pokovaného skla posudzuje Európska norma EN 1096-1.

Pri kontrole svetelnej reflexie je štandardom na vstavanie vhodný vonkajší vzhľad. Kontrola priepustnosti svetla (transmisia) sa vykonáva pri pohľade z vnútra smerom von. Osoba vykonávajúca kontrolu charakteristiky väd musí byť vzdialená od pokovaného skla minimálne 3 metre (viď obr. 5.). Kontrolu treba vykonať pri dennom filtrovanom svetle (bez slnečného žiarenia, rovnomerne zatiahnutej oblohy).

Škrvny a homogenické vady

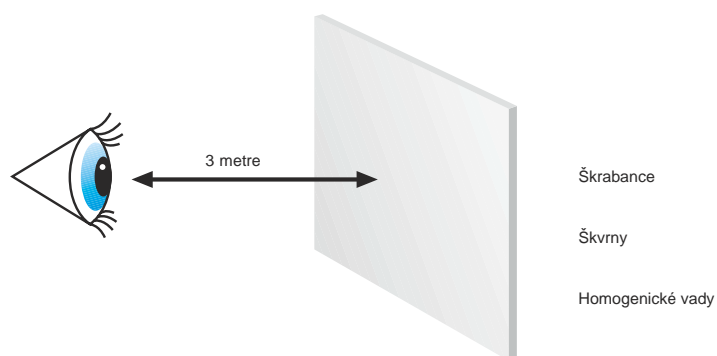
Tieto vady sú prípustné ak rozdiely na pokovaniach na sklenených tabuľkách alebo medzi susednými tabuľkami neprekážajú neutrálnej osobe.

Lokálne vady

Akoko veľká šká vada ako 3 mm, je neprípustná. 2 mm až 3 mm vady sú prípustné, ak týchto počet nepresiahne jedno na meter štvorcový. Časté vady sú akceptovateľné iba v tom prípade, ak sú mimo priemerného zorného poľa.

Lineárne vady

Škrabance umiestnené v strede sklenenej tabule väčšie ako 75 mm, sú neprípustné. Škrabance pri okrajoch (nie hlbšie a nie širšie ako 10 %) sú prípustné ak je vzdialenosť medzi nimi aspoň 50 mm. Miestami častejšie sa vyskytujúce od 75 mm kratšie škrabance, sú prípustné, ak ich prítomnosť neprekáža neutrálnej osobe.



5. obrázok

Garancia

Aktuálna spracovateľská príručka má len informatívny charakter, Guardian neberie zodpovednosť za jej presnosť alebo úplnosť, iba ak aplikované právo nestanoví inak. Výlučná zodpovednosť spotrebiteľa je, aby výrobky SunGuard® a ClimaGuard® vhodne prekontroloval pred každým spracovaním, ako aj pred vstavaním.

Nezohľadnenie pracovných štandardov, noriem a aktuálnej príručky automaticky ruší každú garanciu, ktorú poskytuje GUARDIAN® SunGuard® a ClimaGuard® na výrobky; alej reklamácia vzťahujúca sa na výrobky SunGuard® a ClimaGuard® nie je prijateľná, ak 1) GUARDIAN vopred nepotvrdil, že je spotrebiteľ schopný tieto sklá spracovať, a ak 2) výrobky SunGuard® a ClimaGuard® sa poškodili pri spracovaní, počas procesu alebo pri nesprávnom skladovaní, vstavaní alebo údržbe.

GUARDIAN si vyhradzuje právo na prešetrenie akýchkoľvek vek výrobkov označených ako vadných.

Všeobecné obchodné podmienky garancie vzťahujúce sa na výrobky GUARDIAN ako aj na SunGuard® a ClimaGuard® sú platné na každý predaj prostredníctvom GUARDIAN.

dôležitá rada:

Ak sa do budovy pripravenej na zasklievanie vstavia sklo z viacerých výrobných spracovateľských zodpovedný za homogenitu farby konečného výrobku. Preto odporúčame, odložte si vzorku z prvej výroby skla na porovnanie!

potvrdenie

Podpis potvrdzuje, že kupujúci si prečítal a porozumel celému obsahu spracovateľskej príručky.
(Príručka spracovania stavebného pokovaného skla /HU/07.2007)

Meno/Podpis: _____ Zadelenie: _____

Meno firmy/Pečať: _____ Dátum: _____

prosíme túto stranu podpísanú poslať obratom faxom na jedno z doleuvedených faxových čísiel:

GUARDIAN Flachglas GmbH, Thalheim/Nemecko	+49 3494 361 501
GUARDIAN Luxguard I S.A, Bascharage/Luxemburg	+352 23 65 00 12
GUARDIAN Cześtuchowa Sp. z o.o./Poľsko	+48 34 3239 317
GUARDIAN Orosháza Kft./Maďarsko	+36 68 411 447

Tento dokument uvádza horeuvedené firmy pod názvom GUARDIAN.



www.guardian-europe.com
www.guardian.com





www.guardian.com www.guardian-europe.com

Guardian Europe S.à r.l.
Zone Industrielle Wolser
L-3452 Dudelange
Telefon: +352/ 52 115 01
Telefax:+352 / 51 69 58